

夏の全国 蔵だより

日本各地から
バラエティに富んだ逸品を
堪能する3カ月

申込締切日

2024
5/13日

詳細及びお申し込みに関しては裏面をご覧ください。

A 吟醸コース

4,000円(税込)

～華やかな香りと繊細な味わいを楽しむ～

※各月、3種類のお酒(300ml)を2本ずつ、合計6本をお届けします。

<p>6月</p> 	<p>7月</p> 	<p>8月</p> 
<p>1 広島県 白牡丹酒造株式会社 白牡丹 純米吟醸 生貯蔵酒…………… やや甘口</p> <p>2 岩手県 株式会社あさ開 あさ開 純米吟醸 白ラベル…………… やや甘口</p> <p>3 北海道 日本清酒株式会社 千歳鶴 吟醸酒 開拓時代…………… やや辛口</p>	<p>4 北海道 合同酒精株式会社 純米吟醸生貯蔵酒 大雪乃蔵…………… 辛口</p> <p>5 佐賀県 合資会社光武酒造場 肥前屋 大吟醸…………… 辛口</p> <p>6 福島県 人気酒造株式会社 人気一 ゴールド人気純米大吟醸…………… 辛口</p>	<p>7 栃木県 八重寿銘醸株式会社 八重寿 山田錦 大吟醸 磨き四割…………… 中口</p> <p>8 秋田県 秋田酒類製造株式会社 高清水 大吟醸…………… やや辛口</p> <p>9 和歌山県 株式会社世界一統 大吟醸 イチ…………… やや辛口</p>

B 純米・本醸造コース 3,660円(税込)

～蔵元の技が光る受賞商品や頒布会限定品も取り揃え～

※各月、3種類のお酒(300ml)を2本ずつ、合計6本をお届けします。

<p>6月</p> 	<p>7月</p> 	<p>8月</p> 
<p>10 高知県 司牡丹酒造株式会社 司牡丹 純米酒 仁淀ブルー…………… 淡麗辛口</p> <p>11 山形県 加藤嘉八郎酒造株式会社 大山 特別純米酒 十水…………… やや甘口</p> <p>12 新潟県 原酒造株式会社 越の誉 純米酒…………… やや辛口</p>	<p>13 広島県 賀茂鶴酒造株式会社 賀茂鶴 生囲い純米…………… やや辛口</p> <p>14 香川県 綾菊酒造株式会社 綾菊 さぬきオーブ 純米酒…………… 中口</p> <p>15 北海道 小林酒造株式会社 北の錦 特別純米酒 北のろまん…………… 辛口</p>	<p>16 宮城県 株式会社一ノ蔵 一ノ蔵 無鑑査本醸造 超辛口…………… 超辛口</p> <p>17 北海道 国稀酒造株式会社 国稀 純米 吟風国稀…………… 辛口</p> <p>18 新潟県 下越酒造株式会社 ほまれ麒麟 特別本醸造生貯蔵酒…………… 辛口</p>

V バラエティコース 3,830円(税込)

～各月6種類の地酒が味わえる贅沢なセット～

※各月、6種類のお酒(300ml)を1本ずつ、合計6本をお届けします。

<p>6月</p> 	<p>7月</p> 	<p>8月</p> 
<p>1 広島県 白牡丹酒造株式会社 白牡丹 純米吟醸 生貯蔵酒……………</p> <p>2 岩手県 株式会社あさ開 あさ開 純米吟醸 白ラベル……………</p> <p>3 北海道 日本清酒株式会社 千歳鶴 吟醸酒 開拓時代……………</p> <p>10 高知県 司牡丹酒造株式会社 司牡丹 純米酒 仁淀ブルー……………</p> <p>11 山形県 加藤嘉八郎酒造株式会社 大山 特別純米酒 十水……………</p> <p>12 新潟県 原酒造株式会社 越の誉 純米酒……………</p>	<p>4 北海道 合同酒精株式会社 純米吟醸生貯蔵酒 大雪乃蔵……………</p> <p>5 佐賀県 合資会社光武酒造場 肥前屋 大吟醸……………</p> <p>6 福島県 人気酒造株式会社 人気一 ゴールド人気純米大吟醸……………</p> <p>13 広島県 賀茂鶴酒造株式会社 賀茂鶴 生囲い純米……………</p> <p>14 香川県 綾菊酒造株式会社 綾菊 さぬきオーブ 純米酒……………</p> <p>15 北海道 小林酒造株式会社 北の錦 特別純米酒 北のろまん……………</p>	<p>7 栃木県 八重寿銘醸株式会社 八重寿 山田錦 大吟醸 磨き四割……………</p> <p>8 秋田県 秋田酒類製造株式会社 高清水 大吟醸……………</p> <p>9 和歌山県 株式会社世界一統 大吟醸 イチ……………</p> <p>16 宮城県 株式会社一ノ蔵 一ノ蔵 無鑑査本醸造 超辛口……………</p> <p>17 北海道 国稀酒造株式会社 国稀 純米 吟風国稀……………</p> <p>18 新潟県 下越酒造株式会社 ほまれ麒麟 特別本醸造生貯蔵酒……………</p>

A 吟醸コース

6月

1 [広島県] 白牡丹酒造株式会社 白牡丹 純米吟醸 生貯蔵酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+1 ■酸度/1.5
■やや甘口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/山田錦(広島・兵庫産)

山田錦を用い、味のある少し甘めの純米吟醸に仕上げました。生貯蔵酒特有の若々しさの中に凛としたコクのある味わいです。

2 [岩手県] 株式会社あさ開 あさ開 純米吟醸 白ラベル

■容量/300ml ■アルコール度数/14度 ■日本酒度/-0.5 ■酸度/1.3
■やや甘口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/岩手県産米

米、酵母、麹菌などすべての原材料を岩手県産のものにこだわった純米吟醸酒。アルコール度数が14度と低めで、すっきりとした味わいです。

3 [北海道] 日本清酒株式会社 千歳鶴 吟醸酒 開拓時代

■容量/300ml ■アルコール度数/15度以上16度未満 ■日本酒度/+3
■酸度/1.1 ■やや辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/吟風(北海道産)

北海道産酒造好適米「吟風」100%で醸した吟醸酒。明治5年創業、鍛え上げた醸造技術の粋を尽くし醸し上げた、深い味わいと芳醇な香りが特徴です。

7月

4 [北海道] 合同酒精株式会社 純米吟醸生貯蔵酒 大雪乃蔵

■容量/300ml ■アルコール度数/13度以上14度未満 ■日本酒度/+2
■酸度/1.4 ■辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/北海道産米

道産米を精米歩合55%まで磨き、低温で丁寧に仕込んだ香り豊かな純米吟醸生貯蔵酒。軽やかな喉ごしの、すっきりと淡麗な味わいです。

5 [佐賀県] 合資会社光武酒造場 肥前屋 大吟醸

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+5 ■酸度/1.1
■辛口 ■精米歩合/50% ■主要原料米/百万石

酒造好適米を50%まで磨き上げ、ゆっくりと長期低温発酵で仕込みました。フルーティーな香りと、淡麗な味わいが特徴の大吟醸酒です。

6 [福島県] 人気酒造株式会社 人気一 ゴールド人気純米大吟醸

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+2 ■酸度/1.8
■辛口 ■精米歩合/50% ■主要原料米/百万石(福島県産)

香り高くスッキリした飲み口でやや辛口の純米大吟醸。フレッシュな風味を大切に低温殺菌は一回のみ、冷やしてワイングラスで頂くことで、このお酒を堪能することができます。

8月

7 [栃木県] 八重寿銘醸株式会社 八重寿 山田錦 大吟醸 磨き四割

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+1 ■酸度/1.2
■中口 ■精米歩合/40% ■主要原料米/山田錦

酒米の王様「山田錦」を四割まで磨きました。華やかさの中に、米由来のふくよかな香りが感じられ、まるやかな味わいが特徴です。

8 [秋田県] 秋田酒類製造株式会社 高清水 大吟醸

■容量/300ml ■アルコール度数/15.5度 ■日本酒度/+3 ■酸度/1.2
■やや辛口 ■精米歩合/45% ■主要原料米/秋田酒こまち(秋田県産)

秋田県産酒造好適米「秋田酒こまち」を丁寧に45%まで磨き、醸し上げました。キレのある軽やかな口当たりがなめらかに喉を潤します。爽やかで香り高い大吟醸酒です。

9 [和歌山県] 株式会社世界一統 大吟醸 イチ

■容量/300ml ■アルコール度数/14度以上15度未満 ■日本酒度/+4
■酸度/1.4 ■やや辛口 ■精米歩合/50% ■主要原料米/国産米

縁起のよい「イチ」赤ラベル。精米歩合を50%、秀逸な作品です。華やかな香り、爽やかなのどごし、淡麗で絶妙な味を醸しています。冷蔵庫で冷やして、フルーティーな香りとソフトな口当たりをお楽しみください。

B 純米・本醸造コース

6月

10 [高知県] 司牡丹酒造株式会社 司牡丹 純米酒 仁淀ブルー

■容量/300ml ■アルコール度数/16度以上17度未満 ■日本酒度/+8
■酸度/1.5 ■淡麗辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/吟の夢(高知県産)

艶やかでナチュラルな香りと爽やかな柑橘類を彷彿とさせるほのかな酸をしのばせた淡麗辛口の味わいは、抜群の爽やかさを感じさせながら、後味は心地良くサラリと切れていきます。

11 [山形県] 加藤嘉八郎酒造株式会社 大山 特別純米酒 十水

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/-7 ■酸度/1.9
■やや甘口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/はえぬぎ(山形県産)

米と水と同じ割合で仕込む高濃度の十水仕込みで醸した特別純米酒。発売後12年間で、国内外のコンテストで金賞受賞が33個。味わいは、しっかりと濃厚なコクと上品な酸が調和した後味が心地良い日本酒です。

12 [新潟県] 原酒造株式会社 越の誉 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+1 ■酸度/1.5
■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/新潟県産酒造好適米

新潟県産契約栽培米を100%使用。柔らかな口当たりとキレの良い辛口の純米酒です。頒布会限定商品。

7月

13 [広島県] 賀茂鶴酒造株式会社 賀茂鶴 生囲い純米

■容量/300ml ■アルコール度数/14度以上15度未満 ■日本酒度/+4
■酸度/1.5 ■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/広島県産米

原料米を吟味し、丹念に磨き、じっくりと伏流井水で仕込みました。フレッシュで爽快な素材の味が生きる辛口の生貯蔵純米酒です。

14 [香川県] 綾菊酒造株式会社 綾菊 さぬきオリーブ 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/-1 ■酸度/2.3
■中口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/オオセト(香川県産)

県産オリーブの果実から発見した「さぬきオリーブ酵母」を使った純米酒です。青いフレッシュな果実の香りと、きりっとした酸とすっきりとした味わいで、爽やかな風味の中にしっかりとった米の旨味があるお酒です。

15 [北海道] 小林酒造株式会社 北の錦 特別純米酒 北のろまん

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+10 ■酸度/1.5
■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/暮星(北海道産)

ほんのりと優しく膨らむ米の旨味と甘味が特徴ですっきりとした軽やか辛口の純米酒です。

8月

16 [宮城県] 株式会社一ノ蔵 一ノ蔵 無鑑査本醸造 超辛口

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+9~+10
■酸度/1.1~1.3 ■超辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/トヨニシキ(国産)

ふくらみのある味と程よい酸味が調和。キレの良い後味が楽しめる超辛口本醸造。冷酒でも燗酒でもお楽しみいただけます。

17 [北海道] 国稀酒造株式会社 国稀 純米 吟風国稀

■容量/300ml ■アルコール度数/15.5度 ■日本酒度/+5 ■酸度/1.6
■辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/吟風(北海道産)

増毛山地の主峰で日本二百名山である「暑寒別岳」を源とする柔らかな雪解け伏流水と北海道産米「吟風」を使用して醸す辛口。米の風味の良さを引き出した豊かな味わいとキレの良いのど越しを併せ持つ北海道産純米酒です。

18 [新潟県] 下越酒造株式会社 ほまれ麒麟 特別本醸造生貯蔵酒

■容量/300ml ■アルコール度数/14.6度 ■日本酒度/+4 ■酸度/1.3
■辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/百万石(新潟県産)

生酒特有のフレッシュな香りとやわらかな旨味を味わっていただくため、醸詰め時に加熱処理しました。まるやかな口当たりとあつかな甘味を感じる飲み口が印象的な特別本醸造生貯蔵酒です。頒布会限定商品。

会費毎月

A 吟醸コース..... 4,000円(税込)×3回

B 純米・本醸造コース... 3,660円(税込)×3回

V バラエティコース..... 3,830円(税込)×3回

※A・Bコースの各月のお酒(300ml)を1本ずつ、合計6本をお届け。

- 頒布期間/2024年6月より8月まで、3回お届けいたします。
- 申込締切日/2024年5月13日(月)
- お届け方法/毎月中旬頃、お申し込みいただいた取り扱い店より、お届けいたします。
- お支払い方法/頒布品を受け取りの際、その月の会費をお支払いください。

お申し込み・お問い合わせは

※お申し込み方法については、上記取り扱い店にお問い合わせください。

2024年 全国厳選地酒頒布会 申込書(北酒販控) 月 日

■ お名前 TEL () -

■ ご住所

■ お申し込みコース・回数記入欄 ■ お申し込み取り扱い店

A 吟醸コース	B 純米・本醸造コース	V バラエティコース
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2024年 全国厳選地酒頒布会 申込書(酒販店様控) 月 日

■ お名前 TEL () -

■ ご住所

■ お申し込みコース・回数記入欄 ■ お申し込み取り扱い店

A 吟醸コース	B 純米・本醸造コース	V バラエティコース
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>