

# 夏の全国蔵だより

日本各地の蔵元が丹精込めて作り上げた逸品を堪能する3カ月

申込締切日

2025  
5/12月

詳細及びお申し込みに関しては裏面をご覧ください。

## A コース 4,100円(税込)

### すっきり淡麗な味わいの純米吟醸・純米大吟醸セット

※各月、3種類のお酒(300ml)を2本ずつ、合計6本をお届けします。



- 1 ▶ 岐阜県 ▶ 株式会社三輪酒造  
決戦関ヶ原 純米吟醸にこり…………… やや辛口
- 2 ▶ 青森県 ▶ 桃川株式会社  
桃川 吟醸純米酒…………… やや辛口
- 3 ▶ 山形県 ▶ 加藤嘉八郎酒造株式会社  
大山 純米吟醸…………… やや辛口

- 4 ▶ 宮城県 ▶ 大和蔵酒造株式会社  
雪の松島 蔵の華 純米吟醸…………… やや甘口
- 5 ▶ 京都府 ▶ 株式会社京姫酒造  
純米大吟醸 匠…………… 中口
- 6 ▶ 北海道 ▶ 金滴酒造株式会社  
純米吟醸 北の微笑…………… やや辛口

- 7 ▶ 広島県 ▶ 賀茂鶴酒造株式会社  
賀茂鶴 純米吟醸…………… 辛口
- 8 ▶ 北海道 ▶ 高砂酒造株式会社  
純米吟醸酒 国士無双…………… やや辛口
- 9 ▶ 新潟県 ▶ お福酒造株式会社  
郷越後 純米吟醸 生貯蔵酒…………… 辛口

## B コース 4,100円(税込)

### 厳選素材で作る旨味やコクを味わう純米セット

※各月、3種類のお酒(300ml)を2本ずつ、合計6本をお届けします。



- 10 ▶ 北海道 ▶ 合同酒精株式会社  
純米生貯蔵酒 大雪乃蔵…………… 辛口
- 11 ▶ 北海道 ▶ 国稀酒造株式会社  
国稀 特別純米酒…………… 辛口
- 12 ▶ 新潟県 ▶ お福酒造株式会社  
お福正宗 純米酒…………… 辛口

- 13 ▶ 岩手県 ▶ 株式会社あさ開  
あさ開 純米酒 黄ラベル…………… 中口
- 14 ▶ 北海道 ▶ 男山株式会社  
国芳乃名取酒 特別純米酒…………… 大辛口
- 15 ▶ 新潟県 ▶ 菊水酒造株式会社  
菊水の純米酒…………… やや辛口

- 16 ▶ 北海道 ▶ 日本清酒株式会社  
千歳鶴 なまら純米辛口…………… 辛口
- 17 ▶ 北海道 ▶ 小林酒造株式会社  
特別純米酒 瑞穂のしずく…………… やや辛口
- 18 ▶ 広島県 ▶ 株式会社酔心山根本店  
酔心 軟水の辛口 純米酒…………… 辛口

## V コース 4,100円(税込)

### 各月6種類の地酒が味わえる贅沢なバラエティセット

※各月、6種類のお酒(300ml)を1本ずつ、合計6本をお届けします。



- 1 ▶ 岐阜県 ▶ 株式会社三輪酒造  
決戦関ヶ原 純米吟醸にこり……………
- 2 ▶ 青森県 ▶ 桃川株式会社  
桃川 吟醸純米酒……………
- 3 ▶ 山形県 ▶ 加藤嘉八郎酒造株式会社  
大山 純米吟醸……………
- 10 ▶ 北海道 ▶ 合同酒精株式会社  
純米生貯蔵酒 大雪乃蔵……………
- 11 ▶ 北海道 ▶ 国稀酒造株式会社  
国稀 特別純米酒……………
- 12 ▶ 新潟県 ▶ お福酒造株式会社  
お福正宗 純米酒……………

- 4 ▶ 宮城県 ▶ 大和蔵酒造株式会社  
雪の松島 蔵の華 純米吟醸……………
- 5 ▶ 京都府 ▶ 株式会社京姫酒造  
純米大吟醸 匠……………
- 6 ▶ 北海道 ▶ 金滴酒造株式会社  
純米吟醸 北の微笑……………
- 13 ▶ 岩手県 ▶ 株式会社あさ開  
あさ開 純米酒 黄ラベル……………
- 14 ▶ 北海道 ▶ 男山株式会社  
国芳乃名取酒 特別純米酒……………
- 15 ▶ 新潟県 ▶ 菊水酒造株式会社  
菊水の純米酒……………

- 7 ▶ 広島県 ▶ 賀茂鶴酒造株式会社  
賀茂鶴 純米吟醸……………
- 8 ▶ 北海道 ▶ 高砂酒造株式会社  
純米吟醸酒 国士無双……………
- 9 ▶ 新潟県 ▶ お福酒造株式会社  
郷越後 純米吟醸 生貯蔵酒……………
- 16 ▶ 北海道 ▶ 日本清酒株式会社  
千歳鶴 なまら純米辛口……………
- 17 ▶ 北海道 ▶ 小林酒造株式会社  
特別純米酒 瑞穂のしずく……………
- 18 ▶ 広島県 ▶ 株式会社酔心山根本店  
酔心 軟水の辛口 純米酒……………

# A コース

6月

## ① [岐阜県] 株式会社三輪酒造 決戦関ヶ原 純米吟醸にごり

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/±0 ■酸度/1.2  
■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/ひだほまれ(岐阜県)

岐阜県の酒造好適米「ひだほまれ」を60%まで精米して、コクのある味わいながら後味切れる清酒感覚の「純米吟醸」薄にごり酒です。気温があたり暖かくなってくる季節にぴったりのお酒です。

## ② [青森県] 桃川株式会社 桃川 吟醸純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度以上16度未満 ■日本酒度/+2  
■酸度/1.4 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/青森県産米

青森県産酵母と奥入瀬川水系の軟水の仕込み水で醸した吟醸純米酒。馥郁たる香りと爽やかな飲み応えのある桃川杜氏会心の逸品です。

## ③ [山形県] 加藤嘉八郎酒造株式会社 大山 純米吟醸

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+4 ■酸度/1.3  
■やや辛口 ■精米歩合/50% ■主要原料米/山形県産酒造好適米

4種類の山形県産酒造好適米を大吟醸並みの50%まで磨き上げ、じっくりと低温で醸した淡麗辛口酒です。グレープフルーツを感じさせる果実香と、柔らかな口あたりが調和した軽快でキレの良い味わいです。

6月

## ⑩ [北海道] 合同酒精株式会社 純米生貯蔵酒 大雪乃蔵

■容量/300ml ■アルコール度数/13度以上14度未満 ■日本酒度/+3  
■酸度/1.4 ■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/北海道産米

北海道産米を大雪連峰の清冽な水で醸した純米生貯蔵酒。酵母由来の爽やかな香りと、飲み飽きしない辛麗な味わいです。

## ⑪ [北海道] 国稀酒造株式会社 国稀 特別純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15.5度 ■日本酒度/+5 ■酸度/1.5  
■辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/五百万石(新潟県)

日本最北の清酒蔵「国稀酒造」が、日本二百名山【暑寒別岳】を源とする柔らかな雪解け伏流水と、精米歩合55%まで磨いた【五百万石】で醸す特別純米。米の旨味を活かした純米ながらスッキリとした飲み口の辛口です。

## ⑫ [新潟県] お福酒造株式会社 お福正宗 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+5 ■酸度/1.5  
■辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/新潟県産米

新潟県産米を100%使用した、ふくよかな香りと米本来のやわらかな旨みが広がる味わいの純米酒です。冷や、常温、ぬる燗でお召し上がりください。

会費毎月

Aコース ..... 4,100円(税込)×3回  
Bコース ..... 4,100円(税込)×3回  
Vコース ..... 4,100円(税込)×3回

※A・Bコースの各月のお酒(300ml)を1本ずつ、合計6本をお届け。

- 頒布期間/2025年6月より8月まで、3回お届けいたします。
- 申込締切日/2025年5月12日(月)
- お届け方法/毎月中旬頃、お申し込みいただいた取り扱い店より、お届けいたします。
- お支払い方法/頒布品を受け取りの際、その月の会費をお支払いください。

2025年 全国厳選地酒頒布会 申込書(北酒販控) 月 日

■ お名前 ■ TEL ( ) -

■ ご住所

■ お申し込みコース・口数記入欄 ■ お申し込み取扱い店

Aコース	Bコース	Vコース
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

7月

## ④ [宮城県] 大和蔵酒造株式会社 雪の松島 蔵の華 純米吟醸

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/-2 ■酸度/1.6  
■やや甘口 ■精米歩合/50% ■主要原料米/蔵の華(宮城県)

宮城県が開発した酒造好適米「蔵の華」で仕込んだ純米吟醸酒。吟醸造りならではの、華やかな香りとまろやかな甘みが特徴のお酒です。お料理に合わせるもよし、お酒単体で楽しむのも良しの万能選手です。

## ⑤ [京都府] 株式会社京姫酒造 純米大吟醸 匠

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/-1 ■酸度/1.5  
■中口 ■精米歩合/45% ■主要原料米/山田錦

酒どころ伏見の純米大吟醸酒。原材料にこだわり酒造好適米の山田錦を100%使用。上品な吟醸香とスッキリキレのある味わいが特徴です。2023年ワイングラスでおいしい日本酒アワード最高金賞受賞。

## ⑥ [北海道] 金滴酒造株式会社 純米吟醸 北の微笑

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+2 ■酸度/1.5  
■やや辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/北海道産米

米本来の旨味を生かした後味のスッキリとした喉越しの良いやや辛口の純米吟醸酒。和食・中華・洋食等どんな料理にも合わせやすい食中酒です。

7月

## ⑬ [岩手県] 株式会社あざ開 あざ開 純米酒 黄ラベル

■容量/300ml ■アルコール度数/14度 ■日本酒度/±0 ■酸度/1.2  
■中口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/岩手県産米

岩手県のお米を使い醸した純米酒。純米酒ならではの米の旨味を感じられ、柔らかながらゆたかな香りが特徴です。透明感があるみずみずしさはしっかりと冷やして、さわやかな酸味とともに楽しくみてください。

## ⑭ [北海道] 男山株式会社 国芳乃名取酒 特別純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+10 ■酸度/1.5  
■大辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/美山錦(秋田県)

微かに酸を感じるシャープな切れ味が特徴の大辛口の純米酒です。赤穂浪士がのどを鳴らしたという酒にちなんだもの。お寿司やお刺身との相性が良く世界中で求められる「SAKE」へと成長しています。

## ⑮ [新潟県] 菊水酒造株式会社 菊水の純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+2 ■酸度/1.6  
■やや辛口 ■精米歩合/70% ■主要原料米/新潟県産米

「濃厚なのに、重くない」口含むとふくよかなお米の旨みが広がる真っ直ぐなコクのある旨口タイプです。米どころ新潟県でとれた良質なお米を100%使用しています。

8月

## ⑦ [広島県] 賀茂鶴酒造株式会社 賀茂鶴 純米吟醸

■容量/300ml ■アルコール度数/16度以上17度未満 ■日本酒度/+3  
■酸度/1.4 ■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/広島県産米

芳醇な旨味とふくよかな香りが特徴です。お米本来の旨味を感じられる造りとなっています。冷酒あるいはぬる燗まで、幅広い温度帯にてお楽しみください。

## ⑧ [北海道] 高砂酒造株式会社 純米吟醸酒 国士無双

■容量/300ml ■アルコール度数/15度以上16度未満 ■日本酒度/+2  
■酸度/1.3 ■やや辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/きたしずく(北海道)

北海道産酒造好適米「きたしずく」100%使用。柑橘系の香り、旨味とコクのある飲み口。すっきりと飲み飽きしない味わいです。

## ⑨ [新潟県] お福酒造株式会社 郷越後 純米吟醸 生貯蔵酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+5 ■酸度/1.4  
■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/五百万石(新潟県)

新潟県を代表する酒造好適米、五百万石米を100%使用して醸した純米吟醸生貯蔵酒です。フルーティーで新鮮な香り、米のやわらかな旨みと辛口の切れを感じる淡麗な味わいが特徴です。

8月

## ⑯ [北海道] 日本清酒株式会社 千歳鶴 なまら純米辛口

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+6~+8  
■酸度/1.5 ■辛口 ■精米歩合/70% ■主要原料米/北海道産米

北海道産酒造好適米を100%使用した、純米酒ならではの米の旨みを生かしつつ、爽やかな味わいとキレのある喉越しを飲み飽きせずにお楽しみいただける純米辛口タイプです。

## ⑰ [北海道] 小林酒造株式会社 特別純米酒 瑞穂のしずく

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+5 ■酸度/1.4  
■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/慧星(北海道)

北海道江別市産米「慧星」を100%使用した、つい飲みすぎてしまうような引き締まった味わいが特徴の穏やかな辛口のお酒です。

## ⑱ [広島県] 株式会社酔心山根本店 酔心 軟水の辛口 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+3 ■酸度/1.7  
■辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/広島県産米

辛口好みの方の、普段の食中酒におすすめ。冷やすとすっきりした風味で、新鮮な魚介などと好相性。温めるとやわらかな旨味が増し、濃いめのお料理とも抜群の相性です。

お申し込み・お問い合わせは

※お申し込み方法については、上記取扱い店にお問い合わせください。

キ-リ-ト-リ-線

2025年 全国厳選地酒頒布会 申込書(酒販店様控) 月 日

■ お名前 ■ TEL ( ) -

■ ご住所

■ お申し込みコース・口数記入欄 ■ お申し込み取扱い店

Aコース	Bコース	Vコース
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>